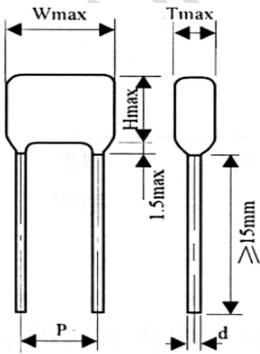


CBBS S 校正专用电容器 CBBS S-Correction Capacitor

■ 特点

- 采用锌铝合金加厚边蒸镀聚丙烯膜，两端喷镀锌铝合金，短跨距结构，单向引出。
- 阻燃环氧树脂包封。
- 重量轻，体积小，自愈能力超群。
- 高频时损耗很低，内部温升极小。
- 绝缘性能极佳，能承受较大峰值电流。

■ 外形图



■ Features

- Zn-Al polypropylene film, both ends spray Zn-Al alloy, short pitch
- Flame retardant epoxy resin seal
- Light weight and small size, good self-healing properties
- Very low DF at high frequency and very small inherent temperature rise
- High insulation resistance, can withstand high peak current

■ Outline Drawing



■ 一般性技术资料

- 引用标准
GB2693-2001
GB/T14579
IEC60384-17
- 使用温度范围
-40°C ~ +105°C
- 额定电压 (UR)
400VDC 630VDC
- 容量范围
0.01 ~ 1.0μF
- 电容量允许偏差 (1KHz)
J : ±5% K : ±10%
- 损耗角正切值 (1KHz)
tgδ ≤ 0.0006 (1KHz)
tgδ ≤ 0.0015 (10KHz)
- 耐电压
2UR (5S)
- 绝缘电阻 (20°C 1min)
CR ≤ 0.33μF ≥ 5 × 10⁴ MΩ
CR > 0.33μF ≥ 1.5 × 10³ MΩ.μF

■ General Technical Data

- Standard Quoted
GB2693-2001
GB/T14579
IEC60384-17
- Operating Temperature Range
-40°C ~ +105°C
- Rated Voltage (UR)
400VDC 630VDC
- Capacitance Range
0.01 ~ 1.0μF
- Capacitance Tolerances (1KHz)
J : ±5% K : ±10%
- Dissipation Factor (1KHz)
tgδ ≤ 0.0006 (1KHz)
tgδ ≤ 0.0015 (10KHz)
- Voltage Proof
2UR (5S)
- Insulation Resistance (20°C 1min)
CR ≤ 0.33μF ≥ 5 × 10⁴ MΩ
CR > 0.33μF ≥ 1.5 × 10³ MΩ.μF

■ 技术要求 Specification

可焊性	镀锡良好,按适用情况表现为在引出端润湿的情况下焊料能自由流动,或者焊料在 2S 内将会流动	焊槽法 Ta 方法 1 焊料温度: 235±5°C 浸渍时间: ≥2.0±0.5S
初始测量	电容量 损耗角正切 尺寸	10KHz
引出端强度	外观无可见损伤	拉力 10N, 弯曲 5N, 每个方向上连续进行二次弯曲
耐焊接热	外观无可见损伤, 标志清晰	焊槽法 Tb 方法 1A 260±5°C, 10±1S
最后测量	$\Delta C/C$ 绝对值 ≤ 3%, $\Delta \tan \delta \leq 0.004$	
温度快速变化	外观无可见损伤	QA=-40°C, QB=+105°C 5 次循环, 持续时间 t=30min
振动	外观无可见损伤	频率范围, 10 ~ 500Hz 振幅: 0.75mm 或加速度 98/S ² (取严酷较小者) 三个方向, 互相垂直, 每个方向 2h, 总持续时间 6h
碰撞	外观无可见损伤	4000 次, 加速度 390m/S ² , 脉冲持续时间 6ms
最后测量	$\Delta C/C$ 绝对值 ≤ 3% $\Delta \tan \delta \leq 0.005$ IR ≥ 额定值的 50%	
气候顺序	干热	中间测量: $\Delta C/C$ 绝对值 ≤ 5% +105°C、16h
	循环湿热	湿热试验 Db, 严酷度 b 第一次循环 -40°C, 2h
	寒冷	-40°C、2h
	低气压	在试验后最后 5 分钟施加额定电压无永久性击穿, 飞弧或外壳有害的变形 大气压力 8.5Kpa, 持续时间 1h 温度: 15 ~ 35°C
	循环湿热	在试验结束后, 施加 U _R 1 分钟 试验 Db, 严酷度 b 其余循环
最后测量	$\Delta C/C$ 绝对值 ≤ 5%, $\Delta \tan \delta \leq 0.005$ IR ≥ 额定值的 50%	
稳态湿热最后测量	外观无可见损伤, 标志清晰; $\Delta C/C$ 绝对值 ≤ 5% $\Delta \tan \delta \leq 0.002$, IR ≥ 额定值的 50%	持续时间 21 天, 恢复时间 1 ~ 2h 温度: 40±2°C 湿度: 93 ⁺² / ₋₃ %
耐久性最后测量	外观无可见损伤, 标志清晰; $\Delta C/C$ 绝对值 ≤ 5% $\Delta \tan \delta \leq 0.004$, IR ≥ 额定值的 50%	持续时间 1000h, 恢复时间 1 ~ 2h +105°C 施加电压 1.25U _R
充电和放电最后测量	$\Delta C/C$ 绝对值 ≤ 5%, $\Delta \tan \delta \leq 0.005$ IR ≥ 额定值的 50%	试验周期 10000 次, 速率为 12 次/S, 充电电压为 U _R
随温度而定的特性	在 b,d,f 点上 进行电容测量 在下限类温度 (-40 °C) 时的特性: 0 ≤ $\Delta C/C$ ≤ +3% 在上限类别温度 (85 °C) 时的特性: -3.25% ≤ $\Delta C/C$ ≤ 0	静态法, 电容依次保持在下述每个温度: b: -40±3°C、 d: +20±2°C、 f: +105±2°C
阻燃性	离开火焰后, 任一电容器继续燃烧的时间不超过 30S, 且电容器燃烧的滴落物或落下灼热部分不应使其下铺设的面巾纸烧着	按 IEC60695-2-2: 针焰燃烧试验进行 有焰燃烧等级: C 施加火焰 30S

■ 外形尺寸 Dimensions

额定电压 (VDC)	标称电容量 (μF)	最大外形尺寸 (mm)				
		W	H	T	P \pm 1.0	d \pm 0.05
400	0.1	16.0	14.5	9.0	12.5	0.8
400	0.15	16.0	16.0	9.5	12.5	0.8
400	0.22	16.0	20.5	12.5	12.5	0.8
400	0.33	17.0	19.5	12.0	13.5	0.8
400	0.36	18.5	19.0	12.0	15.0	0.8
400	0.39	18.5	19.5	12.5	15.0	0.8
400	0.47	18.5	20.5	13.0	15.0	0.8
400	0.51	18.5	21.0	13.5	15.0	0.8
400	0.56	18.5	23.0	15.0	15.0	0.8
400	0.68	18.5	26.5	16.0	15.0	0.8
630	0.1	16.0	16.0	10.0	12.5	0.8
630	0.15	18.5	15.5	8.5	15.0	0.8
630	0.22	18.5	20.5	12.5	15.0	0.8
630	0.33	18.5	21.5	13.0	15.0	0.8
630	0.36	18.5	21.5	13.5	15.0	0.8
630	0.39	18.5	21.5	14.0	15.0	0.8
630	0.43	18.5	22.0	15.0	15.0	0.8
630	0.47	18.5	22.0	15.5	15.0	0.8
630	0.56	18.5	26.5	16.0	15.0	0.8
630	0.62	18.5	27.5	17.0	15.0	0.8
630	0.68	18.5	28.0	17.5	15.0	0.8

■ 产品出厂检查 Inspection Before Delivery

检查项目 (每批) Tested Items	检查水平 (GB/T2828.1-2003) Test Level	
	IL	AQL
外观检查 Appearance Check 外形尺寸 Dimension	S-4	0.65%
电容量 Capacitance 损耗角正切 Dissipation Factor 耐电压 Voltage Proof 绝缘电阻 Insulation Resistance	II	0.10%
可焊性 Weldability	S-2	2.5%