

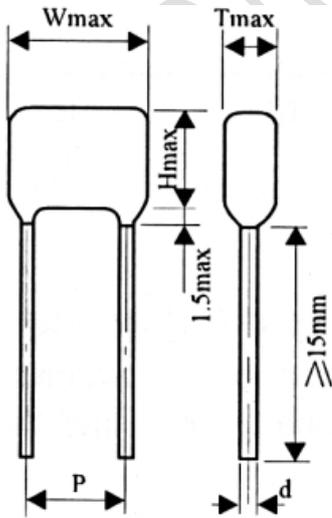
CBB82 金属化聚丙烯膜电容器

CBB82 Metallized Polypropylene Film Capacitor

■ 特点

- 金属化聚丙烯膜卷绕。
- 损耗小，内部温升小。
- 优异的阻燃性能。
- 广泛应用于高压高频脉冲电路中(如电视机 S 校正和行逆程波形和显示器中)。

■ 外形图



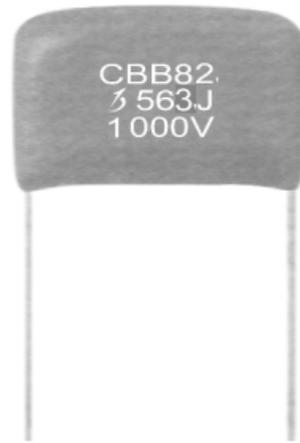
■ 一般性技术资料

- 引用标准
GB/T2693
GB10190 (IEC60384-16)
- 使用温度范围
-40°C ~ +105°C
- 额定电压 (U_R)
1000V
- 容量范围
0.01 ~ 0.082 μ F
- 电容量允许偏差 (1KHz)
J : $\pm 5\%$ K : $\pm 10\%$ M : $\pm 20\%$
- 损耗角正切值 (20°C 1KHz)
 $\text{tg}\delta \leq 0.001$
- 耐电压
1.6 U_R (5S)
- 绝缘电阻 (20°C 1min)
 $C_R \leq 0.33\mu\text{F}, \geq 15000\text{M}\Omega$
 $C_R > 0.33\mu\text{F}, \geq 5000\text{M}\Omega \cdot \mu\text{F}$

■ Features

- Metallized polypropylene structure
- Low loss and small inherent temperature rise
- Excellent active and passive flame resistant abilities
- Widely used in high voltage, high frequency and pulse circuit (Deflection circuits in TV-sets S-correction and fly-back tuning and monitors)

■ Outline Drawing



■ General Technical Data

- Standard Quoted
GB/T2693
GB10190 (IEC60384-16)
- Operating Temperature Range
-40°C ~ +105°C
- Rated Voltage (U_R)
1000V
- Capacitance Range
0.01 ~ 0.082 μ F
- Capacitance Tolerances (1KHz)
J : $\pm 5\%$ K : $\pm 10\%$ M : $\pm 20\%$
- Dissipation Factor (20°C 1KHz)
 $\text{tg}\delta \leq 0.001$
- Voltage Proof
1.6 U_R (5S)
- Insulation Resistance (20°C 1min)
 $C_R \leq 0.33\mu\text{F}, \geq 15000\text{M}\Omega$
 $C_R > 0.33\mu\text{F}, \geq 5000\text{M}\Omega \cdot \mu\text{F}$

■ 技术要求 Specification

可焊性	镀锡良好, 按适用情况表现为引出端润湿的情况下焊料能自由流动, 或者焊料在 2S 内将会流动	焊槽法 Ta 方法 1: 焊料温度: $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 浸渍时间: $2 \pm 0.5\text{S}$
引出端强度	外观无可见损伤	拉力 10N, 弯曲 5N 每个方向上连续进行二次弯曲
耐焊接热	外观无可见损伤, 标志清晰	焊槽法 Tb 方法 1A $260^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ $10 \pm 1\text{S}$ 恢复时间 2h
最后测量	$\Delta C/c$ 绝对值 $\leq 3\%$, $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.001$	
温度快速变化	外观无可见损伤	QA = -40°C , QB = $+105^{\circ}\text{C}$ 5 次循环, 持续时间 $t = 30\text{min}$
振动	外观无可见损伤	频率范围: $10 \sim 500\text{Hz}$, 振幅: 0.75mm 或加速度 98m/s^2 (取严酷度较小者) 三个方向互相垂直, 每个方向 2h, 总持续时间 6h
碰撞	外观无可见损伤	4000 次, 加速度 390m/s^2 脉冲持续时间 6ms
最后测量	外观无可见损伤 $\Delta C/c$ 绝对值 $\leq 3\%$, $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.001$ IR \geq 额定值的 50%,	
气候顺序	干热	$+105^{\circ}\text{C}$ 、16h 恢复 2h
	循环湿热	湿热试验 Db, 严酷度 b, 第一次循环
	寒冷	-40°C 、2 h
	低气压	在试验后最后 5 分钟施加额定电压无永久性击穿, 飞弧或外壳有害的变形 大气压力 8.5Kpa, 持续时间 1h 温度: $15 \sim 35^{\circ}\text{C}$
	循环湿热	在试验结束后, 施加 U_{R1} 1分钟 试验 Db, 严酷度 b, 其余循环
	最后测量	$\Delta C/c$ 绝对值 $\leq 5\%$, $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.001$ IR \geq 额定值的 50%
稳态湿热最后测量	外观无可见损伤, 标志清晰; $\Delta C/c$ 绝对值 $\leq 10\%$ $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.001$ 绝缘电阻 \geq 额定值的 50%	持续时间 21 天, 恢复时间 1 ~ 2h 温度: $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 湿度: $93^{+2}_{-3}\%$
耐久性最后测量	外观无可见损伤, 标志清晰; $\Delta C/c$ 绝对值 $\leq 5\%$ $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.001$ IR \geq 额定值的 50%	持续时间 1000h, 恢复时间 1 ~ 2h 温度: $+105^{\circ}\text{C}$ 施加电压: $1.25U_R$
充电和放电最后测量	$\Delta C/c$ 绝对值 $\leq 5\%$ $\Delta \text{tg}\delta \leq 0.001$ IR \geq 额定值的 50%	试验周期 10000 次, 充电持续时间 0.5S, 放电持续时间 0.5S, 充电电压为额定电压
阻燃性	离开火焰后, 任一电容器继续燃烧的时间不超过 30S, 且电容器燃烧的滴落物或落下灼热部分不应使其下铺设的面巾纸烧着	按 IEC60695-2-2: 针焰燃烧试验进行 有焰燃烧等级: C 施加火焰 30S

■ 外形尺寸 Dimensions

额定电压 (VDC)	标称电容量 (μF)	最大外形尺寸 (mm)				
		W	H	T	P \pm 1.0	d \pm 0.05
630	0.01	18.5	11.0	6.0	15.0	0.8
630	0.022	18.5	12.0	7.0	15.0	0.8
630	0.033	18.5	13.0	7.5	15.0	0.8
630	0.039	18.5	13.5	8.0	15.0	0.8
630	0.047	18.5	14.5	8.5	15.0	0.8
630	0.068	18.5	16.5	10.0	15.0	0.8
630	0.082	18.5	18.0	11.0	15.0	0.8
800	0.01	18.5	12.0	6.0	15.0	0.8
800	0.022	18.5	12.0	7.0	15.0	0.8
800	0.033	18.5	13.5	8.5	15.0	0.8
800	0.039	18.5	15.5	8.5	15.0	0.8
800	0.047	18.5	17.0	10.0	15.0	0.8
800	0.068	18.5	16.5	10.0	15.0	0.8
800	0.082	18.5	18.0	11.0	15.0	0.8
1000	0.01	18.5	12.5	6.5	15.0	0.8
1000	0.022	18.5	12.5	7.5	15.0	0.8
1000	0.033	18.5	14.0	9.0	15.0	0.8
1000	0.039	18.5	15.5	9.5	15.0	0.8
1000	0.047	18.5	17.5	10.5	15.0	0.8
1000	0.068	18.5	17.5	11.0	15.0	0.8
1000	0.082	18.5	20.0	12.5	15.0	0.8

■ 产品出厂检查 Inspection Before Delivery

检查项目 (每批) Tested Items		检查水平 (GB/T2828.1-2003) Test Level	
		IL	AQL
外观检查	Appearance Check	S-4	0.65%
外形尺寸	Dimension		
电容量	Capacitance	II	0.10%
损耗角正切	Dissipation Factor		
耐电压	Voltage Proof		
绝缘电阻	Insulation Resistance		
可焊性	Weldability	S-2	2.5%